

## Ajuste de la holgura de la válvulas en la culata

### NOTA:

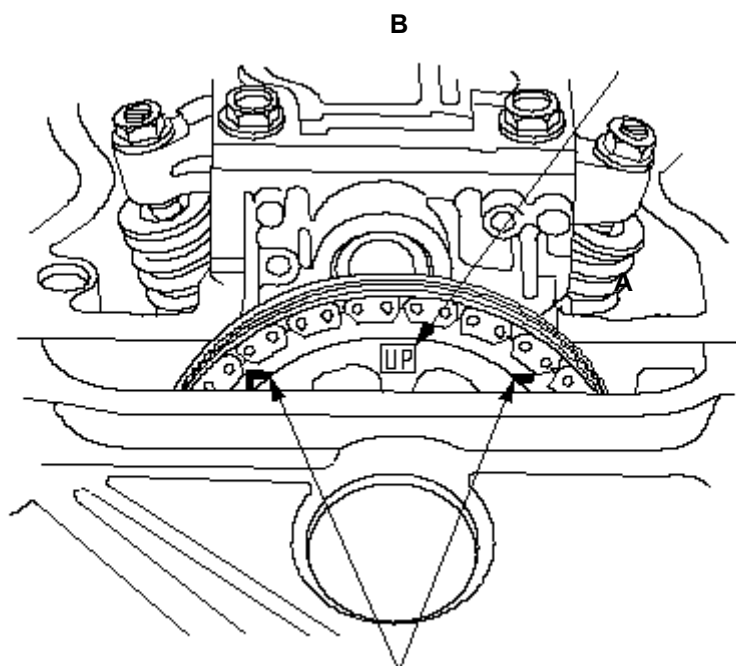
- Ajuste las válvulas únicamente si la temperatura de la culata está por debajo de 38°C.
- Lo que sigue al paso 1 es sólo para los modelos europeos y debe realizarse en el caso del mantenimiento programado.

1. Modelos europeos: Compruebe el reglaje de válvulas con el Sistema de diagnóstico de Honda (HDS).

- 1 [Revise la velocidad de ralentí.](#)
- 2 [Conecte el Sistema de diagnóstico de Honda \(HDS\) al conector de enlace de datos \(DLC\).](#)
- 3 [Asegúrese de que el HDS establece comunicación con el vehículo y con el módulo de control del motor \(ECM\). Si no lo hace, efectúe la localización de averías del circuito del DLC.](#)
- 4 Seleccione Health Check y, seguidamente, VALVE CLEARANCE CHECK en el HDS. Si fuera necesario, efectúe el reglaje de válvulas una vez transcurrido el tiempo suficiente para que se enfríe el motor.

2. [Desmonte la tapa de la culata.](#)

3. Sitúe el pistón N° 1 en el punto muerto superior (TDC). La marca “UP” (A) del piñón del árbol de levas debe estar situada en la parte superior y las ranuras del TDC (B) de dicho piñón deben quedar alineadas con el borde superior de la culata.

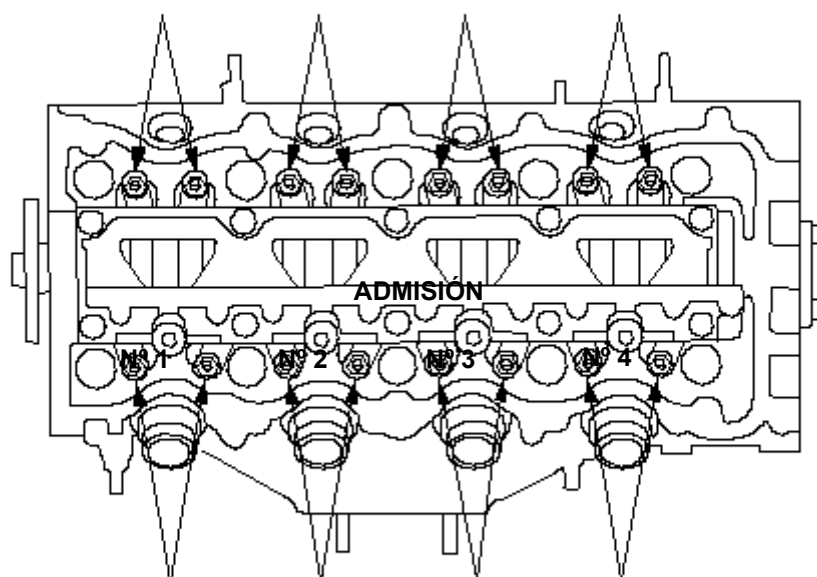


4. Seleccione la galga con el espesor adecuado para las válvulas que se vayan a revisar.

#### **Reglaje de válvulas**

**Admisión:**            **0,20±0,02 mm**

**Escape:**            **0,25±0,02 mm.**



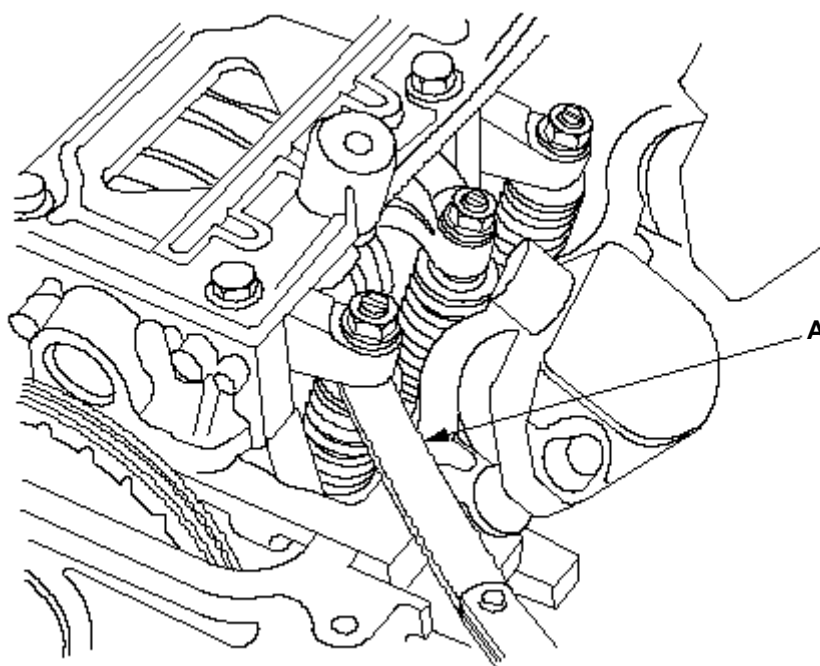
5. Introduzca la galga de comprobación (A) entre el tornillo de ajuste y el extremo del vástago de la válvula del cilindro N° 1, y desplácela hacia delante y hacia atrás; debe notar un cierto rozamiento.

N° 1

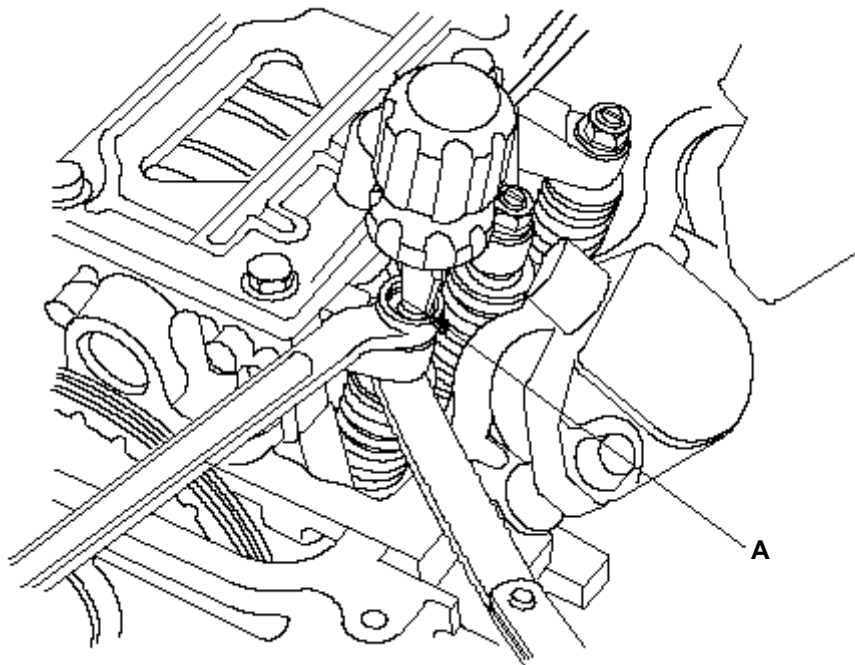
N° 2

N° 3

N° 4



6. Si nota demasiado rozamiento o si éste es demasiado leve, afloje la contratuerca (A) y gire el tornillo de ajuste hasta que el rozamiento de la galga sea el correcto.



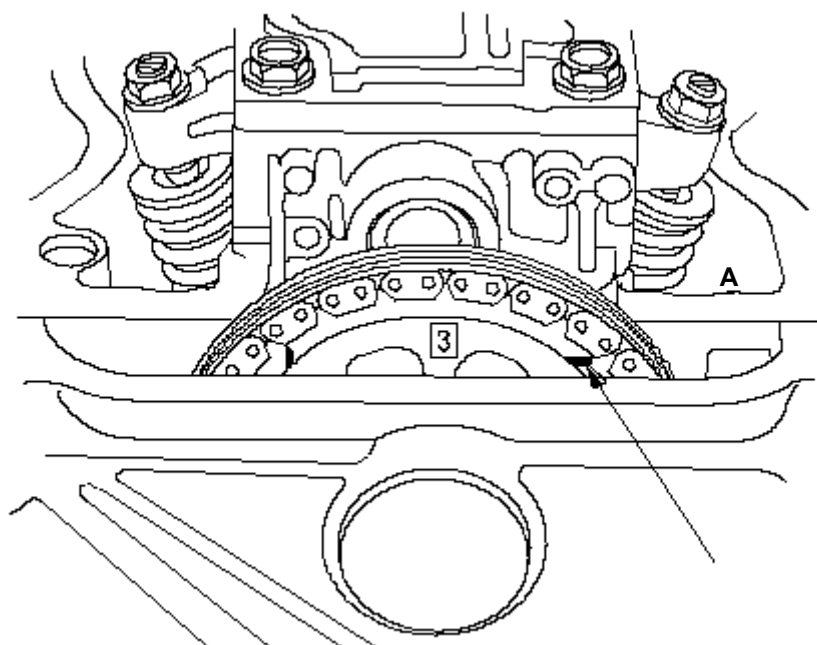
7. Apriete la contratuerca.

**Par de apriete especificado**

**7 x 0,75 mm.**

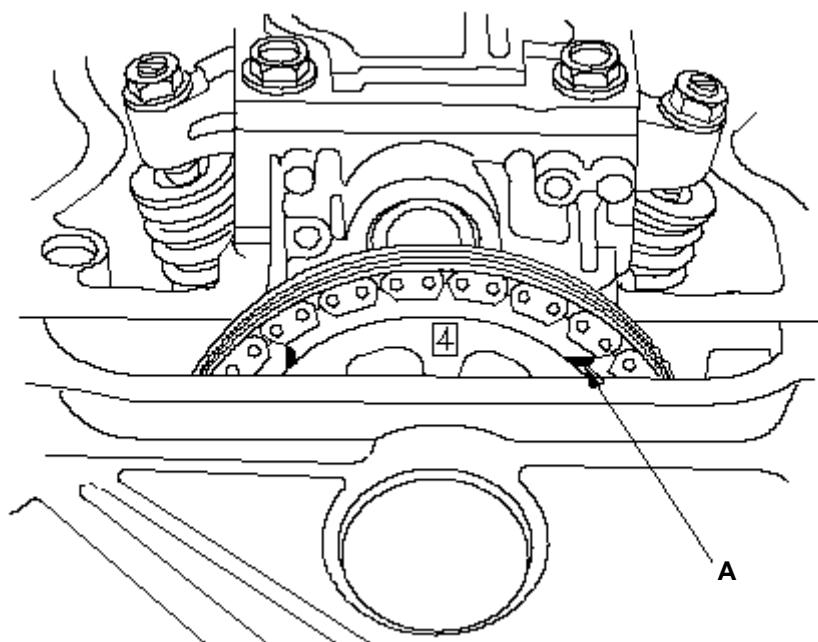
**14 N·m (1,4 kgf·m)**

8. Vuelva a comprobar el reglaje de las válvulas. Repita el proceso, si es necesario.
9. Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj. Alinee la ranura (A) del TDC del pistón N° 3 en el piñón del árbol de levas con el borde superior de la culata.



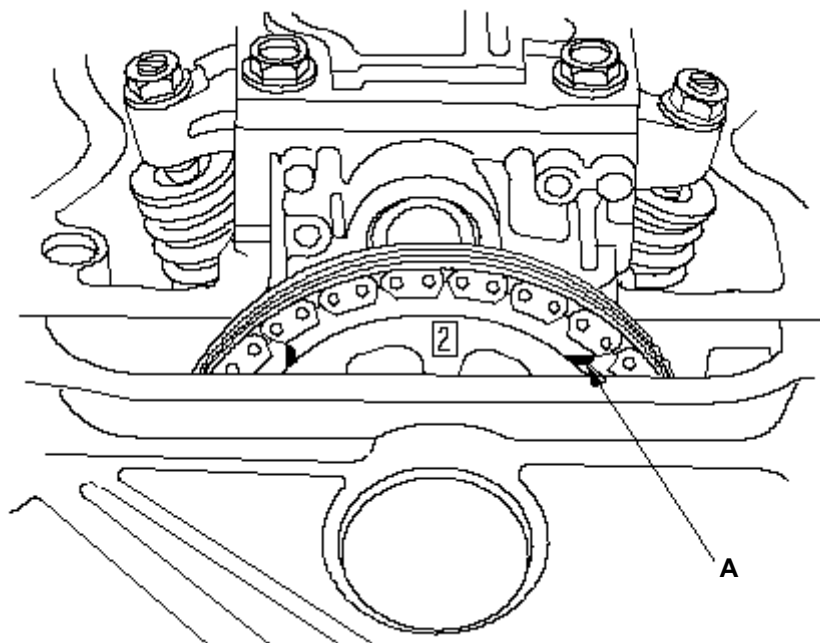
10. Compruebe, y si es necesario ajuste, el reglaje de válvulas en el cilindro N° 3.

11. Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj. Alinee la ranura (A) del TDC del pistón N° 4 en el piñón del árbol de levas con el borde superior de la culata.



12. Compruebe, y si es necesario ajuste, el reglaje de válvulas en el cilindro N° 4.

13. Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj. Alinee la ranura (A) del TDC del pistón N° 2 en el piñón del árbol de levas con el borde superior de la culata.



14. Compruebe, y si es necesario ajuste, el reglaje de válvulas en el cilindro N° 2.
15. Monte la tapa de la culata.